

光学玻璃加工液产品线

■ 油基铣磨 / 研磨油

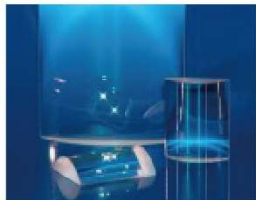
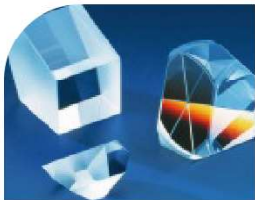
直接使用。尤其在水基铣磨液不能满足更高加工要求时使用，以获得更高的表面光度和磨轮寿命。

主要特点：

- ☑ 高切削表面光度；
- ☑ 不含氯，苯酚等有害物质；
- ☑ 高闪点，低油雾，节省用量；
- ☑ 最大程度减少砂轮修整次数，提高砂轮寿命；
- ☑ 医用白油为基础油，对皮肤不过敏。

适用材料：

- 石英玻璃，硅硼酸玻璃，红宝石，蓝宝石等锯切。
- 矿物镜片和树脂镜片的研磨。
- 精密光学玻璃的锯切、定心磨边，倒角和钻孔。



常用型号	粘度40°C	应用
Dionol 370 AN	7.2	定心磨边专用油 ，矿物油基，用于石英光学玻璃磨边、倒角和钻孔。低油雾，高闪点。
Dionol V 1519-12	5.1	定心磨边专用油 ，用于精密光学镜片。该型号含有特殊添加剂，防止玻璃碎屑粘附，使玻璃粉末快速沉淀并使玻璃淤泥保持柔软状。
Dionol V 1519-5 AN	5.3	锯切油、研磨油 ，光学石英玻璃研磨，可用于宝石、石英、红宝石、蓝宝石和陶瓷材料的锯切。低油雾，高闪点。
Dionol V 1519-3	5.4	锯切油、研磨油 ，光学石英玻璃研磨，可用于宝石、石英、红宝石、蓝宝石和陶瓷材料的锯切。低油雾，高闪点。

光学玻璃加工液产品线

■ 水基铣磨液

产品分为矿物油型和合成油型两大系列,用于眼镜光学,精密光学和石英玻璃的粗磨和精磨。

主要特点:

- ☑ 高切削效率,高表面质量;
- ☑ 不含三乙醇胺,亚硝酸盐等有害物质;
- ☑ 高压性,极低的泡沫;
- ☑ 出色的散热效果和防锈能力;
- ☑ 获得很高的刀具寿命。



适用材料:

- 石英玻璃的切片和研磨及多线锯切,合成树脂玻璃镜片的研磨;
- 锗片,硒化锌,砷化镓,硫化锌等晶体材料的铣磨;
- 可用于切片,磨边,倒圆,研磨、钻孔等工序。



常用型号	PH值	应用
Betronol EP 214	9.4	半合成型,既适合矿物镜片及树脂镜片的研磨,同时也适合于石英玻璃的加工。该产品是眼镜镜片研磨的最佳选择,也是法国依视路镜片巨头推荐型号。研磨配水浓度:3%-4%
Rotex GS 611	8.5	标准产品,用于石英光学玻璃的铣磨加工,适合于使用刚玉及金刚石砂轮进行的铣磨(粗磨和精磨)加工。同时,适用于光学材料的多线锯切加工,配比浓度:3%-5%
Rotex GS 608-2	9.2	不含硼,用于精密光学镜片的高速磨边、精磨加工等工序,还可用于富铅玻璃与宝石的研磨。与水的配比浓度:2%-3%
Rotex GS 600-F	8.6	适用于一般光学镜片,镜面玻璃等磨边、钻孔等工序,高稳定性,增强润滑性,与水的配比浓度:3%-4%
Betronol MF V 1463 F	9.0	用于高要求的精密光学镜片研磨加工和铣磨,也适用于锯切和研磨宝石等材料。与水的配比浓度:2%-3%