

金属成型—产品线

■ 水性拉伸油

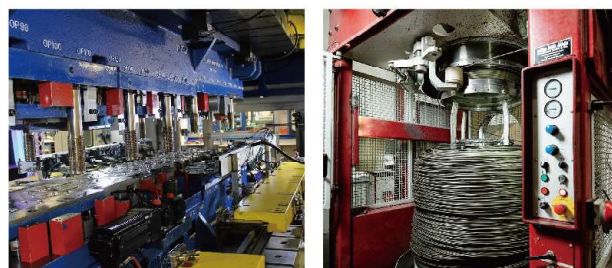
- ☑ 优秀的清洁能力
- ☑ 稳定的抗氧化特性
- ☑ 拉伸后的零件表面干净
- ☑ 通用性强,一款产品适合不同材料



常用型号	Ph值10%	配水浓度%	应用
Putrol KV 1878-8	8.7	8-10	半合成, 不锈钢丝, 铜线和铝线的拉丝
Putrol KV 1727	8.9	10-30	半合成, 不锈钢及合金钢的高难度拉伸
Betronol M 1468 A-1	9.5	10-15	全合成, 铜线, 铝线及不锈钢线拉丝

■ 油性拉伸油、精冲油

- ☑ 不含溶剂、多氯联苯和其他有机氯化物
- ☑ 氧化稳定, 低蒸发, 高压性
- ☑ 零件精冲或拉伸后, 无划痕或拉毛
- ☑ 降低模具频繁抛光, 延长模具寿命
- ☑ 零件容易清洗, 不影响后续电泳处理



常用型号	粘度40°C	应用
Putrol NW V 1497	145	一般合金钢, 1-2毫米厚不锈钢板的拉伸
Putrol NW V 1482-6	40	耐腐蚀、耐酸钢材的拉伸或精冲
Putrol NW V 1427-4	78	碳钢、合金钢材料的高难度拉伸
Putrol NW V 1176	150	钢板材厚度至15毫米的高难度拉伸或精冲
Putrol NW V 1037-2	121	铜合金和铝合金线材或板材的拉伸
Putrol NW V 1679	405	复杂形状和大拉深半径的高难度深拉, 折弯, 可用于圆形或扁平的不锈钢、合金钢材料的拉伸
Putrol NW V 1442	395	复杂形状和大拉深半径的高难度拉伸, 折弯, 可用于圆形或扁平的不锈钢、高合金材料的拉伸
Putrol NW V 1923	1635	有色金属和轻金属材料的拉伸或者拉丝, 尤其适用于铜毛细管的拉伸

* 上述部分产品经过了如下机器制造商的认证及推荐:

