

金属切削—产品线

微量喷雾润滑油



常用型号	粘度40℃	应用
Dionol Extra V 1139-2K	32	不锈钢和高强度钢的锯切和攻丝
Dionol GT 641-3	1.7	碳钢、铝合金和有色金属的锯切与钻孔
MKU Produkt 3318	20	不锈钢、合金钢、铝和铜，在随后的热处理过程中完全蒸发，无残留
Putrol NW V 1403	35	碳钢、铜、铝等有色金属的锯切与钻孔

清洗剂

中性、酸性、碱性清洗剂。
具有短暂的防锈功能。



常用型号	PH值10%	温度℃	配水浓度%	清洗方式
水基清洗剂				
Reiniger 562	9.4	30-80	2-8	适合喷涂、浸泡或超声波方式
Reiniger 562-9	13.3	30-80	2-8	适合喷涂、浸泡或超声波方式
Reiniger 562-19	10.4	30-80	3-8	适合喷淋、滚筒漂洗等方式
油基清洗剂				
Dionol GT 641-1		粘度 1.6	闪点 >60	碳氢，超声波清洗或真空清洗

防锈剂

油性快干型防锈剂和水基防锈剂，用于中长期防锈，并适用于海运包装防锈。

常用型号	闪点℃	防锈时间
Korol 461	> 70	快干型，12-24个月
Korol 461-2	> 60	快干型，6-12个月
Korol 460-1	> 20	高效蜡状防锈油，形成固状有弹性的保护膜，户外防锈18-24个月
Korol V 1887	> 180	防锈浓缩油，可稀释，防锈时间视稀释而定
MKU Produkt 7051	水基	配水1-2%，防锈时间视浓度而定



*上述部分产品经过了如下机器制造商的认证及推荐：

